

# GRAPHTEC

## Table de découpe à deux outils

Série

# FCX2000

### **Effacité sans compromis**

*Haute qualité de la coupe en toute circonstance*

*Fiabilité et précision*

La Graphtec FCX2000 est la solution pour le prototypage et la fabrication de petites séries en matières rigides. Réduction des temps de réalisation et économie de matière avec le savoir faire de Graphtec et son logiciel dédié.



**Hautes performances**

**Large choix d'outils**

**Lecteur optique de repères imprimés**

**3 formats disponibles: 610 mm, 1200 mm ou 1800 mm.**

**Système de fixation différent selon les applications.**

Force max.  
**9.8N**  
(1 kgf)

Vitesse  
**400**  
mm/s

Ethernet  
et  
USB

ARMS 6.0



FCX2000-60VC

610 mm x 920 mm, fixation par aspiration

FCX2000-120VC

1200 mm x 920 mm, fixation par aspiration

FCX2000-180VC

1800 mm x 920 mm, fixation par aspiration

FCX2000-120ES

1200 mm x 920 mm, adhésion électrostatique

[www.dmba.fr](http://www.dmba.fr)

# Modèle performant et grande variété d'outils

La rigidité des parties en mouvement et la diminution des déformations liées aux efforts de coupe améliorent la précision globale de la découpe. De nouvelles fonctions comme les rainant courbés et les sillons de pliage deviennent possible. Les tables Graphtec répondent à une grande variété d'applications utilisées dans le prototypage et la production de petites séries pour l'emballage et les découpes des matières techniques.



## Emballage

Carton  
(ep: 1 mm max)



## Packaging / PopUp

Carton plat



## Sticker

Marquage sur  
feuille magnétique



## Masque de sablage

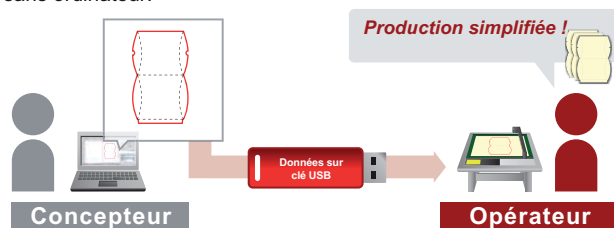
Film épais pour le sablage

## Des fonctions améliorées pour une productivité et une efficacité optimales

### ■ Fonctionne sans être connectée à un ordinateur avec l'utilisation d'une clé mémoire USB

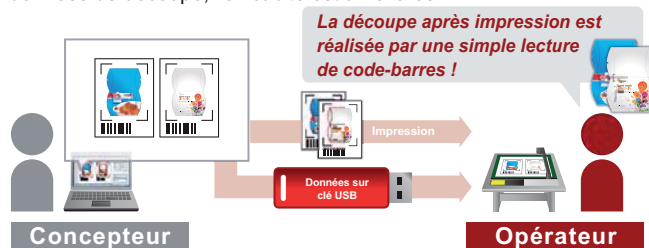
#### Fonctionnement hors connexion via une clé mémoire USB

Les données de découpe sont créées à partir de Graphtec Pro Studio ou de Cutting Master 4, puis enregistrées dans la clé mémoire USB. Le fichier du tracé sur la clé USB peut être sélectionné à partir du menu du traceur, puis la découpe est effectuée. Ce flux de travail permet aux utilisateurs de fonctionner sans ordinateur.



#### Identification des fichiers par code-barres

Pour le mode impression et découpe, les données de coupe sont automatiquement sélectionnées dans la clé mémoire USB en balayant le code-barres imprimé sur le support, puis la découpe du contour est effectuée. Plus d'erreur possible pour la sélection des données de découpe, l'efficacité est améliorée.

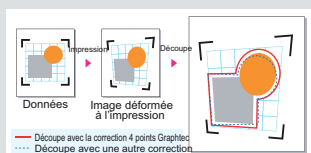


### ■ Système ARMS 6.0 pour un détournage encore plus précis

#### Alignement 4 points

#### Découpe précise même si les impressions sont déformées

Cette fonction compense toute déformation sur les images imprimées. Cette technique permet une détection plus précise et améliore la fiabilité et la qualité du contour de découpe après l'impression.



#### Découpe/Rainage côté verso grâce à l'ARMS 6.0

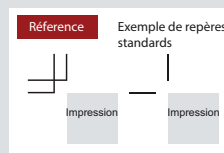
La découpe et le rainage sont possibles même sur le verso du support imprimé. Ceci empêche toute rayure ou altération de l'impression. Sur la série FCX2000, le fonctionnement est simple avec Cutting Master 4 ou Graphtec Studio Pro.

#### Ajustement automatique de la sensibilité

Les repères sont détectables même si le contraste est faible avec le fond. Par exemple, une marque blanche sur un fond coloré.

#### Lecture des marques de repérage utilisées par les standards de l'imprimerie. Pas de repères spécifiques

Les repères d'impression permettent de caler la découpe sur une impression. Le logiciel Cutting Master 4 permet de sélectionner le type de repères parmi les plus couramment utilisés par l'industrie. Il n'est plus nécessaire d'utiliser les repères spécifiques à Graphtec.



#### Fonction copie et ARMS

Les données sont envoyées une fois, puis elles peuvent être copiées plusieurs fois à partir du traceur. Pour la série FCX2000, les quatre premières marques sont détectées sur le premier format, puis seule la première marque sera détectée pour les copies suivantes. La productivité augmente en réduisant le temps de détection des repères.

#### Surface de découpe étendue

Cette fonction agrandit la surface de découpe jusqu'à la zone limitée par les repères. L'efficacité de production augmente et réduit donc les pertes de matière.

# Table de découpe

## Série

# FCX2000



**Habillement / Gabarit** Carton plat, papier pour gabarit et patron

**Panneau de signalisation** Film réfléchissant haute intensité

**Produits industriels** Film de protection

**Vitrine** Film de marquage adhésif

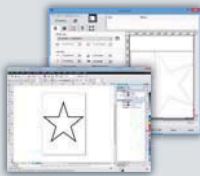
## Logiciels et plug-in inclus

La table de découpe est prête à être utilisée avec les différents plug-ins et logiciels fournis en standard.

### Plug-in **Cutting Master 4**

Win | Mac

Le plug-in Cutting Master 4 permet d'envoyer les données de découpe directement à partir d'Illustrator ou de CorelDRAW Graphics Suite et de contrôler le traceur. Le plug-in permet également de créer des repères, de gérer les multicopies, les conditions de découpe et bien d'autres paramètres. Simple d'utilisation, Cutting Master 4 vous permet d'obtenir les meilleures performances de votre table.



### Logiciel de création

### **Graphtec Pro Studio**

Win

C'est un logiciel d'utilisation intuitive pour la création de designs originaux. Il possède des fonctions avancées telles que les formes prédéfinies, les ombrages et les fonctions d'édition. L'importation des fichiers de type EPS, Ai\*, CMX\* et PDF\* est prise en charge. Il permet également de paramétrer les conditions de travail et d'envoyer en découpe vers la table.



\*Uniquement avec la version Graphtec Pro Studio (Win)  
Pour les utilisateurs MAC OS

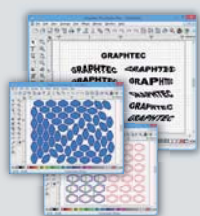
### Inclus **Graphtec Studio**

Logiciel de création amélioré

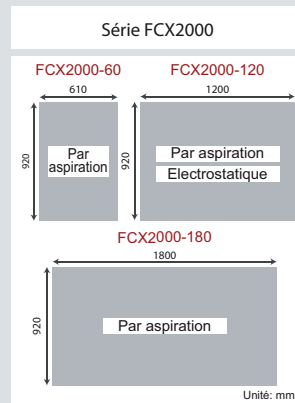
### Option **Graphtec Pro Studio Plus**

Win

Graphtec Pro Studio Plus est l'édition complète de Graphtec Pro Studio. Les fonctions proposées en option améliorent la productivité et la conception. Les fonctions supplémentaires incluent: la transformation des caractères et des graphiques, la numérotation automatique, la création de code barres, les modèles pour la création de strass, l'imbrication, le sens des lignes de coupe, l'ordre de coupe et plus encore.



## Formats des plateaux et types de fixation



### ■ Système par aspiration

Maintient le support en utilisant une pompe à vide. Ce type de fixation convient particulièrement aux matériaux lourds, épais et durs.

### ■ Système électrostatique

Maintient les matières avec un champ électrostatique grâce aux électrodes disposées à l'intérieur du plateau. Particulièrement adapté pour la semi-découpe de médias légers.

## Outils disponibles pour des applications variées

### ■ Outil de rainage / marquage

PM-CT-002 est un nouvel outil. Cet outil améliore le rainage/marquage sur les surfaces imprimées sans les détériorer.

• Pour les courbes sur carton plat (PM-CT-002)



• Pour papier épais (CP-001)



• Pour carton plat (CP-002)



• Pour carton microcannelure (CP-003)



### ■ Loupe pour régler les lames

La loupe est utilisée pour ajuster précisément la profondeur de coupe de la lame avec les portes-lame PHP33 et PHP35. (Fournie en standard).



## Spécifications

Modèle	FCX2000-60VC	FCX2000-120VC	FCX2000-180VC	FCX2000-120ES <sup>(*)</sup>
Configuration	Servo numérique, table à plat			
Système fixation de la matière	Par aspiration			Electrostatique
Surface de découpe max.	610 mm x 920 mm	1200 mm x 920 mm	1800 mm x 920 mm	1200 mm x 920 mm
Largeur de film compatible	950 mm sur l'axe Y			
Support de rouleau	Support de rouleau (chargement manuel), médias pris en charge; largeur: jusque 950 mm, poids: jusque 5 kg			
Vitesse de découpe max.	400 mm/s (1 à 40 cm/s en 16 pas), dans toutes les directions			
Force de découpe paramétrable	Outil 1: Max. 4.9 N (500 gf - 40 pas) Outil 2: Max. 9.8 N (1 kgf - 40 pas)			
Taille mini. des caractères	Environ 10 mm (selon le type de police et la matière)			
Pas adressable	GP-GL: 0.1/0.05/0.025/0.01 mm, HP-GL™: 0.025 mm			
Précision	Max. 0,1% de la distance parcourue ou 0,1 mm, selon la plus grande des deux valeurs (en mode traçage) <sup>(*)</sup>			
Perpendicularité	Max 0.5 mm / 900 mm (mode tracé)			
Reproductibilité	Max 0.1 mm (Excluant la contraction des supports, en mode traçage / découpe) <sup>(*)</sup>			
Interfaces	RS-232C, USB2.0 et Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)			
Mémoire tampon	2 MB			
Langage graphique	GP-GL et HP-GL™ (sélection par menu ou détection automatique à la réception des données)			
Nombre d'outils	Deux outils			
Types d'outils	Lame de découpe (super acier), Stylos (feutre à base eau, bille à base huile) et outil marquage/rainage			
Autres	ARMS, découpe/rainage côté verso avec ARMS, fonction copies avec ARMS, découpe/rainage en multipasses			
Alimentation	100 à 240 VAC, 50/60 Hz (commutation automatique)			
Consommation	Max. 140 VA			
Conditions d'utilisation	Température: +10 à +35 °C, Humidité: 35 à 75% RH (sans condensation)			
Conditions d'utilisation optimales	Température: +16 à +32 °C, Humidité: 35% à 70% RH (sans condensation)			
Dimensions externes [L x P x H] (Approx.)	1344 x 1409 x 930 mm (piètement inclus)	1934 x 1409 x 930 mm (piètement inclus)	2534 x 1409 x 930 mm (piètement inclus)	1934 x 1409 x 930 mm (piètement inclus)
Poids avec le piètement	76 kg <sup>(*)</sup>	99 kg <sup>(*)</sup>	116 kg <sup>(*)</sup>	93 kg
Système compatible <sup>(*)</sup>	Windows 10 / 8.1 / 8 / 7, Mac OS X 10.7 à 10.11			
Logiciel supporté <sup>(*)</sup> <sup>(*)</sup>	Cutting Master 4, Graphtec Pro Studio, Graphtec Studio (pour Mac)			
Normes compatibles	Safety	UL60950-1/cUL, CE		
	EMC	FCC-A, EN55032-A		

\*1 Disponible selon les zones géographiques. Contactez votre revendeur Graphtec.

\*2 Selon les matières et les conditions utilisées par Graphtec.

\*3 La pompe à aspiration n'est pas incluse dans le poids.

\*4 Pour plus d'informations sur les compatibilités des systèmes Windows et Macintosh, contactez votre revendeur Graphtec ou consultez le site web.

\*5 Les logiciels sont disponibles en téléchargement sur le site Graphtec.

Type de matières	Matières compatibles	Epaisseur	Lames compatibles	Série FCX2000			
				60VC	120VC	180VC	120ES
Film de marquage autocollant (vinyle, fluorescent, réfléchissant)		jusque 0.25 mm	CB09UA	○	○	○	○
Papier épais/cartonnette (papier à motifs, carton huilé)		jusque 0.5 mm	CB15U, CB15U-K30	○	○	○	○
		jusque 1.0 mm	CB30UC	○	○	○	○
Feuille de mousse compressée		jusque 0.8 mm	CB15U-K30	○	○	○	○
Masque de sablage		jusque 1.0 mm	CB15U-K20	○	○	○	○
Carton (F/G flute)		jusque 1.1 mm	CB30UC	○	○	○	○
			CB15U-K30	○	○	○	○
Feuille de plastique pour création de boîtes		jusque 0.5 mm	CB15U	○	○	○	○
		jusque 1.0 mm	CB15U-K30	○	○	○	○
Film réfléchissant haute intensité		jusque 0.5 mm	CB15UA	○	○	○	○
		jusque 1.0 mm	CB15UA-K30	○	○	○	○

## Consommables

Désignation	Référence	Description	Conditionnement	
Porte-outil	PHP33-CB09N-HS	Utilisé avec les lames de diamètre 0,9 mm CB09U	1 pièce	
	PHP33-CB15N-HS	Utilisé avec les lames de diamètre 1,5 mm CB15U	1 pièce	
	PHP35-CB09-HS	Utilisé avec les lames de diamètre 0,9 mm CB09U	1 pièce	
	PHP35-CB15-HS	Utilisé avec les lames de diamètre 1,5 mm CB15U	1 pièce	
	PHP34-CB30-HS	Utilisé avec les lames CB30UC pour les matériaux épais	1 pièce	
Cutting blade	CB09UA-5	Lame en acier rapide diamètre 0,9mm 45°, pour la découpe de film vinyle	5 lames par boîte	
	CB15U-5	Lame diamètre 1,5 mm 45°, pour la découpe de film légèrement épais	5 lames par boîte	
	CB15U-K30-5	Lame diamètre 1,5 mm 30°, pour la découpe de matériaux épais	5 lames par boîte	
	CB15UA-5	Lame diamètre 1,5 mm 45°, pour la découpe de film réfléchissant	5 lames par boîte	
	CB15UA-K30-5	Lame diamètre 1,5 mm 30°, pour la découpe de film réfléchissant	5 lames par boîte	
	CB30UC-1	Lame diamètre 3 mm 45°, pour la découpe de matériaux épais	1 lame par boîte	
Loupe	PM-CT-001	Pour vérifier la lame avec les porte-outil PHP33 et PHP35	1 pièce	
	Outil à Rainer/ Marquage	CP-001	Type pointe, pour papier épais	1 pièce
		CP-002	Type roulette (R0.2), pour papier épais	1 pièce
		CP-003	Type roulette (R0.6), pour le carton ondulé	1 pièce
PM-CT-002		Type bille pour le papier épais	1 pièce	
Porte stylo, et stylo feutre	KF700-BK	Feutre noir avec encre à base eau	5 feutres	
	KF700-RD	Feutre rouge avec encre à base eau	5 feutres	
	KF700-BL	Feutre bleu avec encre à base eau	5 feutres	
	PHP31-FIBER	Porte stylo pour les feutres de la série KF700	1 jeu	
Porte stylo et stylo bille	KB700-BK	Stylo bille noir avec encre à base huile	5 stylos	
	PHP34-BALL	Porte stylo pour le stylo KB700-BK	1 jeu	

## Accessoires Standard

Série FCX2000		
Désignation	Qté	Description
Cordon secteur	1	
Porte-lame	1	PHP35-CB15-HS
Lame	1 jeu	CB15U (2 lames), CB15U-K30 (5 lames)
Loupe	1	PM-CT-001, pour vérifier la lame
Stylo feutre	1 jeu	KF700-BK (noir) et PHP31-FIBER (adaptateur)
Cale ajustement hauteur	1	Pour ajuster la position de l'outil en hauteur
Câble USB	1	Longueur 2.9 m
Support de rouleau	1	Rouleau jusque 950 mm et poids 5kg
Piètement	1	
DVD-ROM	1	Manuel utilisateur, driver Windows
Manuels	1	Guide rapide, manuel de sécurité
Tuyau flexible	1	Modèle VC seulement de 1.5 à 5 m (détendu/contracté) Diamètre de raccordement: 50 mm
Collier de fixation	2	Modèle VC seulement pour fixer le tuyau

## Option

Désignation	Référence	Description
Logiciel	Graphtec Pro Studio Plus	Edition avancée de Graphtec Pro Studio

• Toutes les marques déposées ou enregistrées des logiciels et des produits cités dans ce document sont la seule propriétés des sociétés correspondantes.

• Spécifications et descriptions sujettes à modifications sans préavis. Données non contractuelles.



### Priorité à la sécurité

- Avant toute utilisation, veuillez lire le mode d'emploi afin d'utiliser le matériel conformément à la description.
- Pour éviter tout dysfonctionnement ou choc électrique, veuillez à ce que le branchement électrique soit conforme aux normes en vigueur.



fournitures et matériels pour l'imprimerie  
et l'impression grand format

5 rue du 8 Juin 1944  
14740 Bretteville L'Orgeuilieuse  
02.31.75.06.06  
www.dmba.fr  
infos@dmba.fr

eco RoHS compliant product



FCX2000/01-17/1k