

MATREL

Thermo Relieur BindMaster 2 PUReOne™



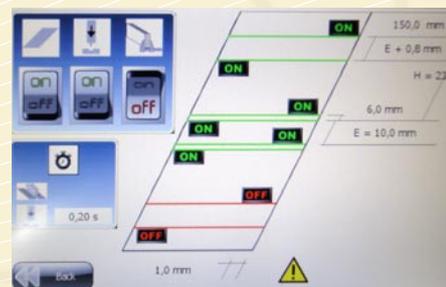
Le BindMaster 2 PUReOne™ est un monopince très automatisé, utilisant des polyuréthanes ou des EVA. Dédié aux petites et moyennes séries, il est tout particulièrement adapté, lorsque les changements de formats et d'épaisseurs sont fréquents.

Ses principales caractéristiques et fonctionnalités sont identiques à celles du BindMaster 2 EVA. Il utilise la technologie Nordson (Fondoir Mini PUR Plus et Buse SB 60-Bod)



Système d'encollage

La buse SB60-Bod s'auto-règle en fonction de l'épaisseur et de la longueur de la reliure. Elle possède un système de collage latéral.



Conduite par écran tactile

Toutes les fonctions du relieur, du fondoir et de la buse sont gérées à partir de l'écran tactile du BindMaster

BindMaster 2 PUReOne™

Caractéristiques

Dimensions brochure :	100 x 80 à 360 x 380 mm
Dimensions couverture :	80 x 200 à 360 x 700 mm
Ouverture chariot :	55 mm
Profondeur fraisage :	0 à 3 mm
Grammage couverture	Jusqu'à 350 g/m ² selon qualité
Cadence théorique	550 cycles / heure
Pression pneumatique	0 à 6 bars
Nombre de rainage	0 à 15
Mémorisation	Illimitée
Formats réception	80 x 100 à 320 x 360 mm
Niveau sonore :	Environ 75 dB
Alimentation :	400 tri + neutre ou 230 Tri
Puissance opérationnelle/veille :	4Kw/1,2 Kw
Dégagement de chaleur opérationel/veille :	11000/2050 BTU/h
Type de système :	Pompe et moteur à vitesse variable
Capacité du bac :	4l - 3,9 Kg
Capacité de la pompe :	50Kg/h
Température :	40 à 180°
Stabilité :	± 0,5°
Ouverture de buse :	55 mm
Variation ouverture :	auto
Volumétrie :	auto
Mise en veille :	auto
Poids :	650 Kg



POINTS IMPORTANTS

Alimentation volumétrique

La colle est distribuée par une pompe et un moteur à vitesse variable qui assurent un volume toujours adapté quelle que soit l'épaisseur du document, et ce, contrairement aux systèmes à pression qui ne peuvent tenir compte de la viscosité du produit adhésif.

Compensation de volume

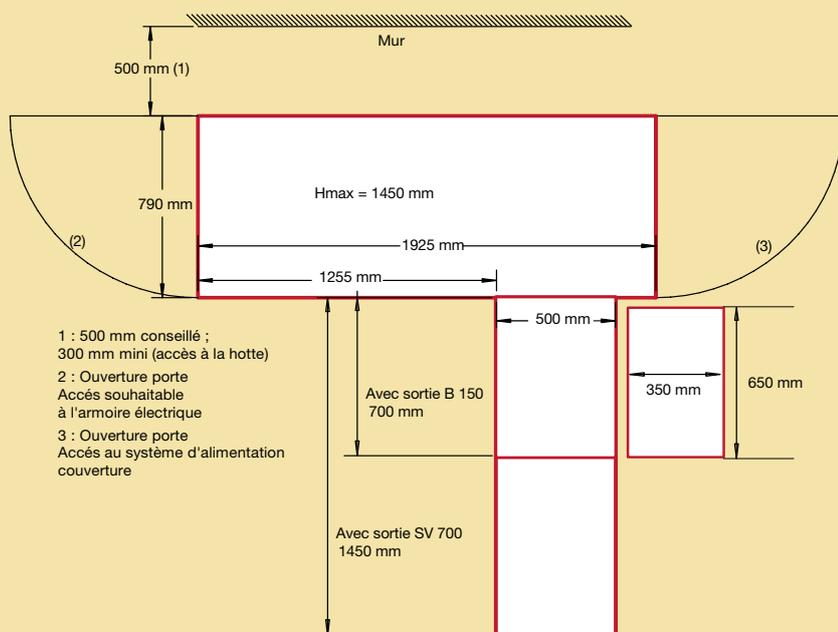
La buse comporte une chambre de compensation qui permet lors d'une modification de la largeur d'application qu'il n'y ait aucun refoulement, ni manque de colle.

Conservation de l'adhésif

L'envoi d'air sec dans le bac chauffant permet de conserver le produit adhésif plusieurs jours sans être utilisé.

Polyvalence d'utilisation

Le BindMaster 2 PUReOne™ peut utiliser indifféremment des polyuréthanes ou des EVA.



129, avenue des Marronniers - B.P. 50464
 38304 Bourgoin-Jallieu Cedex
 Tél. : 04 74 93 42 42 - Fax : 04 74 93 44 88
 E-mail : info@matrel.fr • www.matrel.fr



fournitures et matériels pour l'imprimerie
 et l'impression grand format
 02.31.75.06.06 - infos@dmba.fr