

EQUIPEMENTS	<p>Introduction manuelle du produit Réglage manuel du plan de soudure Abaissement manuel du cadre de soudure Verrouillage électromagnétique du cadre de soudure Régulation électronique de la soudure à impulsion Relevée automatique du cadre de soudure Transfert automatique du produit vers le tunnel</p>	<p>Rétraction à volume ajustable Bac à chutes intégré Roulettes de transport + 4 pieds vérin Tunnel de rétraction tous films à économie d'énergie Rétraction précise Couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004) Notice d'utilisation</p>
DESCRIPTIF TECHNIQUE	<p>Construction mécano soudée sur châssis porteur. Epaisseur des tôles 1 à 4 mm Ensemble monté sur 4 roulettes pivotantes + 4 pieds vérin Table d'introduction et dérouleur d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit, ensemble monté sur glissières. table largement dimensionnée pour le positionnement des produits (490 x 600 mm) Film posé sur deux rouleaux porteurs (évit le mandrin et l'outillage pour le changement du film) Verrouillage de la position de la table par vis de blocage Cadre de soudure en tube rond 40 x 2 pour une meilleure préhension Articulation sur rotules Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure Verrouillage par double électro-aimant de 65 w chacun ø 65 mm pour une bonne pression Régulation de soudure électronique permettant une réelle mesure de la température du fils Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné ø 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras Perforation mécanique ou électrique selon application Ressorts à torsion avec butée de fin de course pour la remontée et l'amortissement du bras Ajustement du niveau de soudure par montée / descente du tapis de soudure</p>	<p>Mouvement coordonné avec le tunnel par vis de commande M20 Transmission par chaîne et renvoi d'angle Manivelle sur façade. Course 0 à 80 mm. Contre barre de soudure en trois éléments : Mousse synthétique 25x 10ep., Téflon beige rigide 25 mm, Téflon noir souple 25 mm Bande de protection des résistances pour usage en PEBD Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central Entraînement par courroie trapézoïdale Rouleau de passage intermédiaire ø 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel Convoyeur à barreaux siliconés ø 12 mm au pas de 25,4 ou 38,1 mm de 1.70mt. Barreaux fixes ou tournants Guidage par chaînes à axes creux 12,7 mm. Hauteur de voûte variable pour ajuster le volume de chauffe au volume du produit Réglages des flux par obturation des buses d'air Voûte électro zinguée Isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche Tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air Ventilation centrifuge Résistance blindée Armoire de commande indépendante de la structure principale avec accès aisé aux organes</p>
DIMENSIONS	<p>Dimensions Hors Tout (mm) : 2760 x 1100 x h 1590 Dimensions du cadre de soudure (mm) : 840 x 670 Longueur de rétraction (mm) : 940</p>	<p>ELECTRICITE</p> <p>Puissance électrique : 11 kW Alimentation électrique : 230 /400 V. tri + Terre</p>
CONSOMMABLE	<p>Largeur max. produit (mm) : 600 (*) Longueur max. produit (mm) : 750 (*) Hauteur max. produit (mm) : 300 (*) Largeur max. bobine film (mm) : 800 Diamètre max. bobine film (mm) : 350 (*):Ces dimensions ne peuvent pas être réalisées simultanément</p>	<p>OPTIONS EVENTUELLES</p> <p>- Double dérouleur - Dérouleur motorisé embarqué - Retournement du film à 90° - Plateau d'introduction à barreaux libres</p> <p>- Rehausse tunnel à 300 mm - Convoiage de sortie - Retour opérateur extérieur - Voûte de refroidissement. - Tôlerie inox totale ou partielle</p>

LES PLUS :

- Ecarteur de film intégré
- Recouvrement possible d'un tapis à mailles Téflon pour usage en PEBD ou passage de très petits produits
- Soufflerie sur trois côtés
- Mise en régime « économique » en cas de non utilisation
- Système de contrôle de température UNIQUE en Europe permettant de préserver les fils de soudure et d'allonger leur durée de vie. Soudure du PE fortement améliorée par de contrôle.
- Possibilité (pour le fabricant) de régler la préchauffe du fil de soudure selon besoin du client