

EQUIPEMENTS	<p>Introduction manuelle du produit Réglage manuel du plan de soudure Abaissement et remontée automatique du cadre de soudure par commande pneumatique (modèle électrique existe=AEM) Choix du mode de fonctionnement : en cycle unique ou cadencé Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure Verrouillage électromagnétique du cadre de soudure Régulation électronique de la soudure à impulsion Afficheur digital à gestion électronique Possibilité de mise en mémoire de 6 programmes différents correspondants aux réglages paramètres attribués à 6 produits différents Rappel automatique et rapide des paramètres associés à un produit en sélectionnant le numéro de programme correspondant</p>	<p>Gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température Régulation de la température du tunnel de rétraction de type PID Fonction d'économie d'énergie disponible et activable en permanence Transfert automatique du produit vers le tunnel de rétraction à volume ajustable Bac à chutes intégré Roulettes de transport + 4 pieds vérin Tunnel de rétraction tous films à économie d'énergie, rétraction précise Couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004) Notice d'utilisation</p>	
DESCRIPTIF TECHNIQUE	<p>Construction mécano soudée sur châssis porteur Epaisseur des tôles de 1 à 4 mm Ensemble monté sur 4 roulettes pivotantes + 4 pieds vérin Table d'introduction et dérouleur : d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit, ensemble monté sur glissières, table largement dimensionnée pour le positionnement des produits (490 x 600 mm) Verrouillage de la position de la table par vis de blocage Cadre de soudure en tube rond 40 x 2 Articulation sur rotules Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure Mouvement pneumatique sécurisé Actionnement au coup par coup par commande à impulsion ou cycle cadencé Verrouillage par double électro-aimant de 36 w chacun □ 48 mm pour une bonne pression Régulation de soudure électronique Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné □ 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras Perforation mécanique ou électrique selon application Vérin pneumatique de remontée et d'amortissement du bras de soudure permettant une ouverture du bras maximale de 55° Ressort à tension avec butée de fin de course Ajustement du niveau de soudure par montée / descente du tapis de soudure</p>	<p>Manivelle sur façade. Course 0 à 80 mm. Contre barre de soudure en trois éléments : Mousse synthétique 25 x 10 / Téflon beige rigide 25 mm / Téflon noir souple 25 mm Bande de protection des résistances pour usage en PEBD Mouvement coordonné avec le tunnel par vis de commande M20 Transmission par chaîne et renvoi d'angle Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central Entraînement par courroie trapézoïdale Rouleau de passage intermédiaire □ 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel Convoyeur à barreaux siliconés □ 12 mm au pas de 25,4 ou 38,1 mm Barreaux fixes ou tournants Guidage par chaînes à axes creux 12,7 mm Hauteur de voûte variable pour ajuster le volume de chauffe au volume du produit Réglages des flux par obturation des buses d'air Voûte électrozinguée Isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche Tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air Ventilation centrifuge Résistance blindée Armoire de commande indépendante de la structure principale avec accès aux organes</p>	
DIMENSIONS	<p>Dimensions Hors Tout (mm) : 2095 x 890 x h 1460 Dimensions du cadre de soudure (mm) : 470 x 555 Longueur de rétraction (mm) : 640</p>	ALIMENTATION	<p>Puissance électrique : 8 kW Alimentation électrique : 230/400 V tri+Terre  Alimentation pneumatique : 6 bars <i>Attention : Il est nécessaire de prévoir une installation pneumatique pour cet équipement</i></p>
CONSOMMABLE	<p>Largeur max. produit (mm) : 400 (*) Longueur max. produit (mm) : 530(*) Hauteur max. produit (mm) : 200(*) Poids max. produit : 10 Kg Diamètre max. bobine film (mm) : 300</p> <p>(*)Ces dimensions ne peuvent pas être réalisées simultanément</p>	OPTIONS EVENTUELLES	<p>- Double dérouleur - Dérouleur motorisé embarqué - Déclanchement par pédale  - Montée descente électrique - Convoyage de sortie - Retour opérateur extérieur - Voûte de refroidissement - Tôlerie inox totale ou partielle</p>

### LES PLUS :

- Ecarteur de film
- Film posé sur deux rouleaux porteur (évite le mandrin et l'outillage pour le changement du film)
- Recouvrement possible d'un tapis à mailles Téflon pour usage en PEBD ou passage de très petits produits
- Soufflerie sur 3 faces
- contrôle de température précis, unique en Europe
- possibilité de préchauffe du fil de soudure (réglage constructeur)



\*Photo non contractuelle car l'armoire externalisée et double dérouleur (options)

Ensemble compact monté sur le même bâti