

## ENSEMBLE COMPACT MONTE SUR LE MEME BATI

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



- ☞ Introduction manuelle du produit
- ☞ Réglage manuel du plan de soudure
- ☞ Abaissement et remontée automatique du cadre de soudure par commande pneumatique
- ☞ Choix du mode de fonctionnement en cycle unique ou cadencé
- ☞ Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure
- ☞ Verrouillage électromagnétique du cadre de soudure
- ☞ Régulation mécanique de la soudure à impulsion
- ☞ Afficheur digital à gestion électronique
- ☞ Possibilité de mise en mémoire de 6 programmes différents correspondants aux réglages paramètres attribués à 6 produits différents
- ☞ Rappel automatique et rapide des paramètres associés à un produit en sélectionnant le numéro de programme correspondant
- ☞ Gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température
- ☞ Régulation de la température du tunnel de rétraction de type PID
- ☞ Fonction d'économie d'énergie disponible et activable en permanence
- ☞ Transfert automatique du produit vers le tunnel de rétraction à volume ajustable
- ☞ Bac à chutes intégré
- ☞ Roulettes de transport + 4 pieds vérin
- ☞ Tunnel de rétraction tous films à économie d'énergie, rétraction précise
- ☞ Couleurs standard gris (Ral 7035) et bleu (Ral 5023)
- ☞ Notice d'utilisation

*Attention : Il est nécessaire de prévoir une installation pneumatique pour cet équipement.*

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Construction mécanosoudée sur châssis porteur.
- Epaisseur des tôles de 1 à 4 mm
- Ensemble monté sur 4 roulettes pivotantes + 4 pieds vérin
- Table d'introduction et dérouleur :
  - ☞ d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.
  - ☞ ensemble monté sur glissières.
  - ☞ table largement dimensionnée pour le positionnement des produits (490 x 600 mm).
- Ecarteur de film.
- Film posé sur deux rouleaux porteur (évite le mandrin et l'outillage pour le changement du film).
- Verrouillage de la position de la table par vis de blocage.
- Cadre de soudure en tube rond 40 x 2
- Articulation sur rotules.
- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Mouvement pneumatique sécurisé.
- Actionnement au coup par coup par commande à impulsion ou cycle cadencé.
- Verrouillage par double électro-aimant de 36 w chacun □ 48 mm pour une bonne pression.
- Régulation de soudure mécanique.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné □ 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Perforation mécanique ou électrique selon application.
- Vérin pneumatique de remontée et d'amortissement du bras de soudure permettant une ouverture du bras maximale de 55°
- Ressort à tension avec butée de fin de course
- Ajustement du niveau de soudure par montée / descente du tapis de soudure.
- Manivelle sur façade. Course 0 à 80 mm.
- Contre barre de soudure en trois éléments :
  - ☞ Mousse synthétique 19 x 10
  - ☞ Téflon beige rigide 19 mm
  - ☞ Téflon noir souple 19 mm
- Bande de protection des résistances pour usage en PEBD.
- Bac à chutes intégré.
- Mouvement coordonné avec le tunnel par vis de commande M20
- Transmission par chaîne et renvoi d'angle.
  
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central.
- Entraînement par courroie trapézoïdale.
- Rouleau de passage intermédiaire □ 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel.
- Convoyeur à barreaux siliconés □ 12 mm au pas de 25,4 ou 38,1 mm.
- Barreaux fixes ou tournants.
- Guidage par chaînes à axes creux 12,7 mm.

- Recouvrement possible d'un tapis à mailles téflon pour usage en PEBD ou passage de très petits produits.
- Hauteur de voûte variable pour ajuster le volume de chauffe au volume du produit.
- Soufflerie sur 3 faces.
- Réglages des flux par obturation des buses d'air.
- Voûte électrozinguée.
- Isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche.
- Tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air.
- Ventilation centrifuge.
- Résistance blindée.
- Armoire de commande indépendante de la structure principale avec accès aisé aux organes.

### **OPTIONS POSSIBLES**

- Double dérouleur.
- Dérouleur motorisé embarqué
- Table soufflante
- Retournement du film à 90°
- Plateau d'introduction à barreaux libres
- Montée descente électrique
- Rehausse tunnel à 300 mm
- Convoyage de sortie
- Retour opérateur extérieur
- Voûte de refroidissement.
- Tôlerie inox totale ou partielle.

### **CONFORMITE**

Nos matériels sont conformes aux dispositions réglementaires de la Directive « Machine » 98/37/CE du 22 Juin 1998.

L'équipement électrique s'appuie sur la Norme Européenne EN60204-1.

Un certificat de conformité relatif aux matériels soumis à l'autocertification est remis lors de l'installation.

Les visites, examens et certificats d'organismes tels que «VERITAS», «APAVE»...demandés par l'utilisateur restent à sa charge..